上海贝乐曼低浓度恒温恒湿称重系统 BLM-350N-可编程 LCD 数显微电脑控制器，另有触摸屏可选

普通 LCD 数显屏

触摸屏

概述与结构:

1. 新型恒温恒湿称重系统是在高精度恒温恒湿系统内放置高精度天平，将要称量的样品放在系统内，平衡 24 小时后，进行手动称重。该系统克服了实验室环境温湿度变化对称量结果造成影响，提高了称量的准确性。

2. 箱体采用优质冷轧钢板表面静电喷塑，涂层坚硬牢固，具有极强防锈能力。前门全玻璃可打开，预留两个操作工位

3. 箱体自带滑轮和自锁功能，便于整机移动和固定，天平在称重环境内正常工作。同时样品在高精度恒温恒湿环境下平衡，保证样品称重精度。系统具有机械故障自动报警功能和水箱缺水自动报警功能，设计合理、采用多级防震措施，保证天平持续平稳工作。

4. 多年专业研发的防震动调节系统，确保压缩机在工作时带来的震动，不会影响 10 万分天平归零。

5. 采用手套箱专用的乳胶长臂手套，作业人员可以更有触感的进行称重工作。

6. 恒温恒湿称重系统内风速不影响样品的存放，取拿等，恒温恒湿采用上送风下吸风的循环方式，保证箱内温湿度均匀，箱门设置全框透明窗口，用以观测室内试样的变化。观察窗采用有机板，具有透明、隔热、不易产生蒸汽结霜等优点；并配置硅胶手套，人工操作过程中保证恒温恒湿箱内温湿度波动符合 HJ836-2017《固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》标准要求，天平称量不受影响。

7. 本产品满足：GB2423.1 - 2001 试验 A《低温试验方法》；GB2423.2 - 2001 试验 B《高温试验方法》;GB2423.3 - 93 试验 Ca《恒定湿热试验方法》GBT1740-2007；满足环保部标准 HJ618-2011、HJ656-2013 和 HJ836-2017《固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》中的规定要求，恒温恒湿调节保证了天平秤量样品结果的准确性和样品称重量数据的稳定性。

8. 箱体的上部为试验区、底部为框架式，电器控制柜在设备的右侧部分。设计合理，经久耐用。设备在符合国家标准的前提下，各方面性能都稳定的基础上更具备实用性和便于控制。并且，该设备具有容易安装、操作简单，基本上不需要日常维护等特点。

9. 工作室为国际通用 SUS304#不锈钢板，圆角造型，光滑流畅，极易清洁。

数据参数:

1. 工作室容积：240 升

2. 内尺寸：800*600*500mm

3. 外尺寸：1120*720*1370mm

4. 温度范围：5-50℃

5.温度波动度：±0.5℃

6. 温度均匀度：≤2℃

7. 湿度范围：40％～98％R.H

8. 湿度误差：±1~3%R.H

9. 电源：220/50Hz

10. 功率：1300W

配置及特点：

1. 温湿度控制器：可编程 LCD 数显微电脑控制器（选配：7 寸彩色可编程 LCD 数显微电脑控制器，所有设定触摸屏完全体现），产品采用综合的电磁兼容设计和人性化的菜单设计，采用了公司自主研发的自适应控温技术进行温度控制，使得设备操作完全傻瓜化，解决了以往 PID 控制技术需要多次参数整定，温度过冲等弊病，控温效果极佳。微电脑智能控制，设定温度后，仪表自行控制加热功率，并显示加热状态，控温精确而稳定。超温报警并自动切断加热电源。温湿度误差具备手动补偿功能，操作人员权限设置功能。

2. 制冷剂：采用 R134a 环保制冷剂符合国际环保公约要求。

3. 制冷机组：采用单元式半封闭高效率原装制冷机"钱江/霓虹"机组，保证运作长久稳定。

4. 加湿系统：采用奔腾超声波雾化加湿方式，效果显著，保证在高温高湿状态下运行稳定可靠。

5. 加热方式：不锈钢管式 304 镍铬合金电加热器。

6. 温度传感器：A 级 PT100 铂金电阻。

7. 湿度传感器：霍尼韦尔电容电子式数据更精确。

8. 循环系统：采用多组台湾进口微风轴流马达，稳定性更优。

9. 数据记录：标配 USB 数据口与 R232 电脑远程端口。

10. 报警故障记录：超温、超湿、过载完全记录可查询。

11. 曲线数据：可查询历史曲线与实施曲线界面。（触摸屏控制器的功能，普通 LCD 数显控制器不含此功能）

安全保护：

1. 具备超温保护切断加热器

2. 超温报警提示

3. 熔断丝保护

4. 漏电保护

5. 缺水干烧保护

附件：

1. 乳胶手套：1付

2. 加湿器：1台

3. 加湿软管：1根

4. 电源导线：1根

5. 天平防震台：1部

6. 说明书：1份